

manometri con contatti elettrici esecuzione "tutto inox" DN 100



CE Conforme ai requisiti delle direttive
BT 2014/35/EU- PED 2014/68/EU

EAC

Utilizzati per realizzare interventi elettrici su compressori, pompe, presse, circuiti oleodinamici, idraulici, pneumatici, impianti chimici e petrolchimici. I contatti aprono e chiudono i circuiti in funzione della posizione della lancetta indicatrice e sono aggiustabili su tutto il campo. Per l'impiego in condizioni particolarmente gravose, quali frequenti e rapide variazioni di pressione, vibrazioni e pulsazioni, vengono realizzati in bagno di liquido ammortizzante. Il riempimento riduce considerevolmente gli effetti causati da tali fattori e quelli causati da ambienti con atmosfera aggressiva, migliorando la durata e la stabilità delle prestazioni del manometro e dei contatti elettrici. Sono inoltre disponibili contatti induttivi a sicurezza intrinseca.

1.M2.1 - Modello Standard

Campi scala: da 0...1 a 0...1600 bar; da 0...15 a 0...20000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Contatto: elettrico a sfioramento, elettrico a scatto magnetico, induttivo, elettronico.

Precisione: kl 1,0% secondo EN 837-1 - DIN 16085 (1).

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: max +100 °C.

Pressione di esercizio: max 75% del valore di fondo scala.

Sovrapressione: non applicabile.

Grado di protezione: IP 55 secondo EN 60529/IEC 529.

Perno di attacco al processo: in AISI 316L.

Molla tubolare: in AISI 316L.

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Trasparente: in plastica.

Movimento: in acciaio inox.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.M2.3 - Modello riempito di liquido

Contatto: elettrico a scatto magnetico, induttivo, elettronico.

Precisione: kl 1,6% secondo EN 837-1 - DIN 16085 (1).

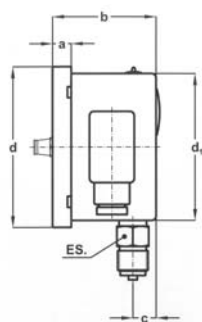
Temperatura del fluido di processo: max +65 °C.

Liquido di riempimento: olio silconico.

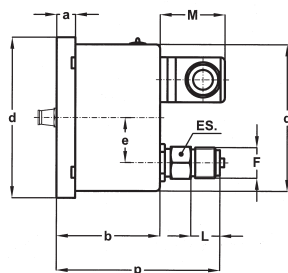
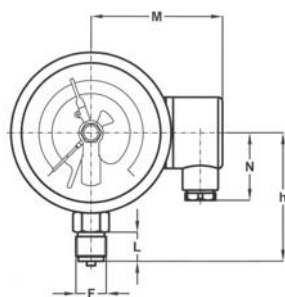
Grado di protezione: IP 65 secondo EN 60529/IEC 529.

Altre caratteristiche: come modello standard.

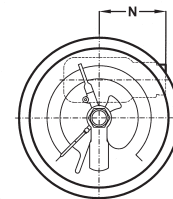
(1) L'interferenza dei contatti modifica la precisione: quando l'indice dello strumento è influenzato dall'azione del braccio di contatto aggiungere il 50% della precisione dello strumento (con esclusione della zona di intervento compresa tra $\pm 5\%$ se il contatto elettrico è a scatto magnetico).



A - RADIALE



D - POSTERIORE



Montaggio	F	a	b (1)	c	d	d ₁	e	h	p (1)	N	L	ch	Peso (2)
Radiale	41M G 1/2 A	13	71,5/82,5	16,1	110,6	101	31	88,5	112,9 - 123,9	46	20	22	0,7 kg
Posteriore	43M 1/2-14 NPT												

dimensioni : mm

(1) dimensioni per contatto singolo/doppio
(2) aggiungere 0,35 kg quando riempito e con contatto semplice;
aggiungere 0,40 kg quando riempito e con contatto doppio

TIPO DI CONTATTO (1)

MODELLO	Standard			Riempito di liquido		
	Elettrico a sfioramento, elettronico			Elettrico a scatto magnetico, elettronico		
Tipo di contatto						
N°di contatti	1	2	2 indipendenti	1	2	2 indipendenti
Scatola di cablaggio	3 poli + T	3 poli + T	6 poli + T	6 poli + T	6 poli + T	6 poli + T
ø cavo utilizzabile (mm)	6...9	6...9	7...13	7...13	7...13	7...13
Campo scala minimo	1bar	1,6 bar	1,6 bar	1,6 bar	2,5 bar	2,5 bar

(1) Le caratteristiche funzionali e costruttive, gli schemi elettrici e di collegamento sono visibili sulle schede aggiuntive: "CONTATTI ELETTRICI", "CONTATTI ELETTRONICI".

VARIABILI

Esecuzione ATEX con contatti induttivi a sicurezza intrinseca (1)
C - Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale
E - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore
E65 - Grado di protezione IP 65 secondo IEC 529, sul modello standard

(1) Per i dettagli costruttivi vedere il foglio di catalogo relativo

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello/Custodia /Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Contatto elettrico / Variabili

1 **M2** **1** **A** **E** **41M** **01S...M9D** **C, E**
3 **D** **43M** **E1...B22** **E65**